

## ÍNDICE

<b>Presentación</b> .....	13
<b>Capítulo 1.</b> <b>CONTROL DE LA ACCIÓN PREVENTIVA EN LA EMPRESA.</b> <b>ASPECTOS GENERALES</b> .....	15
1.1. Control de la acción preventiva en la empresa .....	17
1.2. Marco normativo .....	17
1.3. Herramientas de control .....	20
1.4. Aspectos sobre la gestión de la prevención en la empresa .....	22
1.4.1. Plan de prevención .....	28
1.4.2. Organización de la prevención .....	33
1.4.3. Documentación .....	42
1.5. Intereses del empresario en la utilización de herramientas de control .....	45
1.6. Variables fundamentales para el control de la acción preventiva en la empresa .....	47
1.6.1. La actividad .....	47
1.6.1.1. Actividad considerada peligrosa en la normativa .....	48
1.6.1.2. Actividad considerada peligrosa en aplicación de los criterios de la Inspección de Trabajo y Seguridad Social .....	57
1.6.1.3. Actividad considerada peligrosa según el análisis de riesgos elaborado por el servicio de prevención .....	61
1.6.2. El puesto de trabajo .....	61
1.6.2.1. Introducción .....	61
1.6.2.2. Puesto de trabajo .....	64

1.6.3. Los partícipes .....	68
1.6.3.1. Empresario .....	69
1.6.3.2. Mandos .....	71
1.6.3.3. Trabajadores .....	72
1.6.3.4. Órgano preventivo .....	75
1.6.3.5. Comité de seguridad y salud .....	76
1.6.3.6. Delegados de prevención .....	78
1.6.3.7. Inspección de Trabajo y Seguridad Social	81

## **Capítulo 2.**

<b>LA AUDITORÍA EN PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES .....</b>	<b>85</b>
2.1. Concepto de auditoría de prevención de riesgos laborales	87
2.2. Auditoría para el control del sistema de gestión de la prevención de riesgos laborales .....	88
2.3. Características de las auditorías .....	88
2.4. Elementos objeto de la auditoría .....	89
2.5. Objetivos de la auditoría .....	90
2.6. Tipos de auditorías de prevención de riesgos laborales ...	92
2.6.1. Auditoría obligatoria externa .....	93
2.6.2. Auditoría voluntaria .....	95
2.6.2.1. Auditoría voluntaria interna .....	96
2.6.2.2. Auditoría voluntaria externa .....	97
2.7. Fases de la auditoría de prevención .....	98
2.7.1. Determinación de los elementos sobre los que se ha de practicar la auditoría y su alcance .....	99
2.7.2. Preparación de la auditoría .....	100
2.7.2.1. Solicitud de documentación .....	100
2.7.2.2. Selección del auditor o del equipo auditor	102
2.7.2.3. Análisis de la documentación recibida ....	108

2.7.2.4. Elaboración de las listas de chequeo, cuaderno de campo .....	109
2.7.3. Planificación y programación de la auditoría .....	110
2.7.4. Trabajo de campo .....	112
2.7.5. Valoración de las observaciones .....	113
2.7.6. Informe de auditoría .....	114
2.7.7. Revisión y distribución .....	117
2.7.8. Conservación de los expedientes .....	117

### **Capítulo 3.**

<b>INSPECCIONES DE SEGURIDAD. ASPECTOS GENERALES .....</b>	<b>121</b>
3.1. Inspección de seguridad .....	123
3.2. Técnicas empleadas en la inspección de seguridad .....	124
3.2.1. Observación .....	124
3.2.2. Estudio y análisis de los diferentes elementos .....	125
3.2.3. Análisis de la operación .....	127
3.2.4. Consultas y entrevistas .....	128
3.3. Características de las inspecciones de seguridad .....	128
3.4. Tipos de inspecciones de seguridad .....	129
3.4.1. Inspecciones legales o reglamentarias .....	130
3.4.2. Inspecciones voluntarias .....	130
3.4.2.1 Inspecciones generales .....	131
3.4.2.2. Inspecciones estratégicas. Inspecciones de partes críticas .....	132
3.4.2.3. Inspecciones planificadas .....	133
3.4.2.4. Inspecciones no planificadas .....	134
3.4.2.5. Inspecciones externas .....	134
3.4.2.6. Inspecciones internas .....	135
3.5. Fases de las inspecciones de seguridad .....	135

<b>Capítulo 4.</b>	
<b>INSPECCIONES DE SEGURIDAD REGLAMENTARIAS .....</b>	<b>137</b>
4.1. Concepto .....	139
4.2. Origen y contenido .....	139
4.3. Control por parte de la administración .....	153
4.3.1. Organismos de control .....	154
4.4. Realización de inspecciones de seguridad reglamentarias	156
4.4.1. Determinación del elemento objeto de la inspección .....	156
4.4.2. Establecimiento del objetivo a cubrir con la inspección .....	158
4.4.3. Documentación de referencia .....	158
4.4.4. Designación del equipo inspector .....	158
4.4.5. Planificación de la inspección .....	159
4.4.6. Preparación del cuaderno de campo .....	159
4.4.7. Programación de la inspección .....	159
4.4.8. Ejecución de la inspección .....	160
4.4.9. Elaboración del informe de inspección .....	160
4.4.10. Distribución del informe de inspección .....	161
4.5. Tratamiento de las inspecciones de seguridad en los reglamentos de industria .....	161
 <b>Capítulo 5.</b>	
<b>INSPECCIONES DE SEGURIDAD EN EL CONTROL DE LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES .....</b>	<b>171</b>
5.1. Control de la seguridad en la prevención de riesgos laborales .....	173
5.2. Inspecciones de seguridad en prevención de riesgos laborales .....	177

5.3. Características de las inspecciones de seguridad para la prevención de riesgos laborales .....	178
5.4. Planificación de las inspecciones de seguridad en la prevención de riesgos laborales .....	179
5.5. Elementos objeto de inspección de seguridad para la prevención de riesgos laborales .....	180
5.6. Etapas de las inspecciones de seguridad para la prevención de riesgos laborales .....	181
5.6.1. Elemento objeto de la inspección .....	181
5.6.1.1. Determinación del elemento a inspeccionar	182
5.6.1.2. Definición del objetivo de la inspección ..	182
5.6.1.3. Documentación de referencia para la inspección .....	183
5.6.1.4. Designación del responsable de coordinar la realización de la inspección .....	184
5.6.2. Preparación de la inspección de seguridad para la prevención de riesgos laborales .....	185
5.6.2.1. Designación del equipo inspector .....	185
5.6.2.2. Planificación de la inspección .....	187
5.6.2.3. Preparación del cuaderno de campo .....	187
5.6.2.4. Programación de la inspección .....	189
5.6.3. Ejecución de la inspección .....	190
5.6.3.1. Preparación por parte de los inspectores	190
5.6.3.2. Trabajo de campo .....	191
5.6.3.3. Estudio de los resultados obtenidos .....	192
5.6.3.4. Establecer conclusiones .....	192
5.6.4. Elaboración del informe de inspección .....	193
5.6.5. Distribución del informe de inspección .....	193

<b>Capítulo 6.</b>	
<b>OBSERVACIONES DE TRABAJO EN EL CONTROL DE LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES .....</b>	<b>195</b>
6.1. Observaciones de trabajo .....	197
6.2. Objetivos de las observaciones de trabajo .....	197
6.3. Clases de observaciones de trabajo .....	198
6.4. Desarrollo de las observaciones de trabajo .....	199
6.4.1. Determinación del elemento objeto de la observación .....	199
6.4.2. Establecimiento del objetivo a cubrir con la observación de trabajo .....	202
6.4.3. Preparación de la documentación de referencia ....	202
6.4.4. Designación del observador .....	203
6.4.5. Planificación de la observación de trabajo .....	204
6.4.6. Preparación del cuaderno de campo .....	205
6.4.7. Programación de la observación de trabajo .....	208
6.4.8. Ejecución de la observación de trabajo .....	208
6.4.8.1. Preparación previa .....	209
6.4.8.2. Trabajo de campo .....	210
6.4.8.3. Elaboración del informe de observación de trabajo .....	212
6.4.8.4. Distribución del informe de observación de trabajo .....	213
 <b>Capítulo 7.</b>	
<b>ELABORACIÓN DE LISTAS DE CHEQUEO .....</b>	<b>215</b>
7.1. Listas de chequeo .....	217
7.2. Contenido de las listas de chequeo .....	217
7.3. Riesgos a tener en cuenta al plantear los asuntos o las preguntas de las listas de chequeo .....	219
7.4. Elaboración de las listas de chequeo .....	221

7.4.1. Consideraciones relacionadas con la peligrosidad de la actividad al elaborar las listas de chequeo ..	221
7.4.1.1. Consideraciones sobre condiciones que determinan peligrosidad .....	222
7.4.2. Consideraciones relacionadas con los elementos del puesto de trabajo al elaborar las listas de chequeo .....	230
7.4.2.1. Lugar donde se desarrolla el trabajo .....	230
7.4.2.2. Instalaciones .....	231
7.4.2.3. Equipos de trabajo .....	232
7.4.2.4. Materiales empleados .....	233
7.4.2.5. Procesos de trabajo .....	234
7.4.2.6. Organización del trabajo .....	235
7.4.2.7. Trabajadores .....	236
7.5. Variables que se pueden considerar en relación con los riesgos al plantear los asuntos o preguntas de las listas de chequeo .....	236
7.5.1. Variables referentes al lugar en que se realiza la actividad .....	237
7.5.1.1. Características del espacio de trabajo ....	237
7.5.1.2. Condiciones del espacio de trabajo .....	238
7.5.1.3. Documentación .....	238
7.5.2. Variables referentes a las instalaciones .....	238
7.5.2.1. Condiciones de la instalación .....	239
7.5.3. Variables referentes a los equipos de trabajo .....	241
7.5.3.1. Herramientas manuales y utillaje .....	241
7.5.3.2. Equipos de proceso .....	242

7.5.3.3. Equipos de elevación, manutención y transporte .....	244
7.5.3.4. Equipos para trabajar en altura .....	246
7.5.3.5. Equipos de verificación y control .....	251
7.5.4. Variables referentes a los materiales empleados ..	252
7.5.5. Variables referentes a los procesos de trabajo .....	253
7.5.6. Variables referentes a la organización del trabajo .	254
7.5.7. Variables referentes a los trabajadores .....	255
7.6. Modelos de listas de chequeo .....	256
7.6.1. Listas de chequeo sobre la actividad .....	257
7.6.2. Listas de chequeo sobre los elementos del puesto de trabajo .....	262
7.6.2.1. Espacio de trabajo .....	262
7.6.2.2. Listas de chequeo sobre Instalaciones ...	268
7.6.2.3. Listas de chequeo sobre equipos .....	271
7.6.2.4. Listas de chequeo sobre materiales empleados .....	278
7.6.2.5. Listas de chequeo sobre procesos de trabajo .....	283
7.6.2.6. Listas de chequeo sobre organización ....	286
7.6.2.7. Listas de chequeo sobre trabajadores ....	290
<b>BIBLIOGRAFÍA</b> .....	293